

ISTRUZIONI PER L'USO

SRM100KNL

KIT MISURATORE DI RESISTENZA SUPERFICIALE 1/2 DEC



Contenuto della Confezione:

- Misuratore SRM100
- Due pesi da 2.5 kg / 5 lb
- Puntali necessari
- Batteria da 9V
- Dischi in schiuma conduttivi
- Valigetta conduttiva per trasporto
- Istruzioni
- Certificato di Calibrazione

Impostazione e Funzionamento

- 1) Montare la batteria da 9V in dotazione. Il vano batteria si trova sul retro della custodia. L'unità è così pronta per l'uso. Se in qualsiasi momento la tensione della batteria scende al di sotto di 6,5 Volt, l'indicatore blu sulla batteria stessa si accenderà.
- 2) Per testare la resistenza della superficie, posizionare l'unità sulla superficie da testare e premere il pulsante.
- 3) Per misurare la resistenza a terra, inserire uno dei puntali forniti in uno dei due ingressi da 3,5mm (sulla parte superiore dello strumento) collegando l'altra estremità al punto terra. Premere il pulsante.
- 4) Per misurare la resistenza punto a punto, inserire i puntali con il jack da 3,5mm nelle relative prese da 3,5mm (sulla parte superiore dello strumento). Collegare i due pesi da 2,5kg all'altra estremità dei puntali tramite i connettori a banana da 4mm (rosso e nero). Posizionare delicatamente i pesi sulla superficie da testare. Premere il pulsante. La resistenza della superficie sottoposta a test verrà visualizzata in Ohm.
- 5) **LED VERDE** indica una lettura conduttiva. Le misurazioni vengono effettuate con una tensione di prova di 10 V.
LED GIALLO / ARANCIONE indica una lettura dissipativa. Le misurazioni vengono effettuate automaticamente con una tensione di prova di 100 V.
LED ROSSO indica una lettura isolante. Le misurazioni vengono effettuate automaticamente con una tensione di prova di 100 V.

INSTRUCTION MANUAL

SRM100KNL SURFACE RESISTIVITY KIT



Packing List:

- SRM100 meter
- Two weights (2.5kg / 5 lb)
- All required test leads
- 9V battery
- Conductive foam discs
- Conductive carry case
- Instructions
- Calibration certificate

Setup and Operation

- 1) Fit the supplied 9V battery. The battery compartment is located at the rear of the enclosure. The Unit is now ready to use. If at any time the battery voltage drops below 6.5 Volts, the blue battery low indicator will light.
- 2) To test surface resistance, place the unit on the surface to be tested and press the button
- 3) To measure resistance-to-ground, insert one of the supplied test leads into one of the two 3.5mm sockets, located on the top panel of the meter, attaching the other end to your ground point. Press the test button.
- 4) To measure the point-to-point resistance, insert the 3.5 mm jack plug test leads into the 2 x 3.5mm jack sockets located on the top panel of the meter. Connect the two 2.5kg weights to the other end of the test leads via the 4mm banana plugs (Red & Black). Place the weights gently onto the surface that requires testing. Press the test button. The resistance of the surface under test will be displayed in Ohms.
- 5) **GREEN LED** indicate a conductive reading. Measurements are taken at a test voltage of 10V.
YELLOW / ORANGE LED indicate a dissipative reading. Measurements are taken automatically at a test voltage of 100 volts.
RED LED indicate an insulative reading. Measurements are taken automatically at a test voltage of 100 volts.